

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO
CON I PRODOTTI ALIMENTARI**

Con la presente si dichiara che i vassoi **NEWDRY in PSE** forniti:

- sono idonei al contatto con tutti i tipi di alimenti come da Tabella 3 del Regolamento CE 2017/752 (che modifica e aggiorna il Regolamento CE 10/2011)
- sono conformi a tutte le disposizioni legislative pertinenti, con particolare riferimento alla seguente legislazione comunitaria europea:
 - *Regolamento (CE) 1935/2004*
 - *Regolamento (CE) 1895/2005*
 - *Regolamento (CE) 2023/06*
 - *Regolamento (CE) 10/2011 e successivi aggiornamenti fino alla data della presente dichiarazione*

ed alla seguente legislazione italiana:

- *Decreto Ministeriale 21/3/73 e successivi aggiornamenti e modifiche*
- *DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche*

Il materiale sopracitato è fabbricato con i seguenti materiali e sostanze: **PSE** e sostanze comprese nelle liste positive del Regolamento CE 10/2011.

Migrazioni globali

Simulante	Giorni	Temperatura (°C)	Risultato	U.M.	Valore Limite
A	10	40	2,1	mg/dm ²	10
B	10	40	1,7	mg/dm ²	10
Isoottano (sostitutivo D2)	2	20	ND	mg/dm ²	10
Alcool etilico 95% v/v sostitutivo D2	10	40	1,6	mg/dm ²	10

Test report FC24952.01

Secondo Allegato V- Capo 3 – tabella 3 del Regolamento CE 10/2011 aggiornato dal Regolamento CE 1416/2016

Il test è stato condotto per riempimento, assumendo che 1 kg di alimento venga in contatto con 6 dm² di prodotto.

Sostanze con LMS e migrazioni specifiche

FCM N°	Ref N°.	CAS N°	Nome	SML
106	24550	57-11-4	Stearato di zinco	5 mg/kg
16	34230		Acido alchil solfonico (C8-C22)	6 mg/kg
		7128-64-5	2,5-bis(5-terz-butil-2-benzossazolil)tiофene	0,6 mg/kg
688	92560	38613-77-3	Difosfonito di tetrakis(2,4-di-terz-butilfenil)-4,4'- bifenilene	18 mg/kg

Test report FC240952.02

Migrazione specifica metalli

Simulante: Acido acetico 3% p/v - simulante B			
Condizioni di contatto: 10 giorni a 40°C			
Unità di misura: mg/kg			
Metalli	Valore medio	U.M.	Valore limite di riferimento (secondo Reg. UE 10/2011)
Ba	ND	mg/kg	1
Co	ND	mg/kg	0.05
Mn	ND	mg/kg	0.6
Zn	0.10	mg/kg	5
Cu	ND	mg/kg	5
Fe	0.01	mg/kg	48
Li	ND	mg/kg	0.6
Al	0.04	mg/kg	1
Ni	0.01	mg/kg	0.02
Sb	ND	mg/kg	0.04
Hg	ND	mg/kg	ND (LR 0.01)
As	ND	mg/kg	ND (LR 0.01)
Cr	ND	mg/kg	ND (LR 0.01) 3.6 1
Pb	ND	mg/kg	ND (LR 0.01)
Cd	ND	mg/kg	ND (LR 0.002)

¹ LMS da considerare se l'operatore economico che immette il materiale sul mercato può provare sulla base di prove documentali preesistenti che la presenza di cromo esavalente nel materiale può essere esclusa perché non utilizzato o formato durante l'intero processo produttivo.

Simulante: Acido acetico 3% p/v - simulante B			
Condizioni di contatto: 10 giorni a 40°C			
Unità di misura: mg/kg			
Metalli	Risultato	U.M.	Valore limite di riferimento (secondo Reg. UE 1245/2020)
Lantano	ND	mg/kg	0.05 come somma
Europio	ND	mg/kg	
Gadolino	ND	mg/kg	
Terbio	ND	mg/kg	

Test report FC240952.01

Migrazione specifica ammine aromatiche primarie (Test report FC240952.01)

COMPOSTO	mg/kg	LOQ	LMS (mg/kg) (Reg. EU 10/2011)
Somma delle ammine aromatiche primarie	ND	0.01	0.01
2,4,5-Trimethylaniline (2,4,5 TMA CAS 137-17-7)	ND	0.002	0.002
2-Methoxy-5-methylaniline (2-M-5-MA CAS 120-71-8)	ND	0.002	0.002
2-Naphthylamine (2-ANP CAS 91-59-8)	ND	0.002	0.002
3,3'-Dimethylbenzidine (3,3 DMB CAS 119-93-7)	ND	0.002	0.002
4,4'-Diaminodiphenylether (4,4-DPE CAS 101-80-4)	ND	0.002	0.002
4,4'-Methylenebis[2-chloroaniline] (CL-MDA CAS 101-14-4)	ND	0.002	0.002
4,4'-Methylenedianiline (4,4 MDA CAS 101-77-9)	ND	0.002	0.002
4,4'-Methylenedi-o-toluidine (4,4 MDOT CAS 838-88-0)	ND	0.002	0.002
4,4'Thioaniline (4,4-thioANL CAS 139-65-1)	ND	0.002	0.002
4-Aminobiphenyl (4-ABP CAS 92-67-1)	ND	0.002	0.002
4-chloro-Aniline (4-CA CAS 106-47-8)	ND	0.002	0.002
4-Chloro-o-Toluidine (4-CoT CAS 95-69-2)	ND	0.002	0.002
5-Nitro-o-Toluidine (5-N-oT CAS 99-55-8)	ND	0.002	0.002
Benzidine (BNZ CAS 92-87-5)	ND	0.002	0.002
o-Anisidine (o-ASD CAS 90-04-0)	ND	0.002	0.002
o-Dianisidine (o-diASD CAS 119-90-4)	ND	0.002	0.002
o-Toluidine (o-TOL CAS 95-53-4)	ND	0.002	0.002
p-Aminoazobenzene (AAB CAS 60-09-3)	ND	0.002	0.002
2,4/2,6-Toluenediamine (2.4-2,6-TDA CAS 823-40-5 CAS 95-80-7)	ND	0.002	0.002
o-Aminoazotoluene (CAS 97-56-3)	ND	0.002	0.002
4-methoxybenzene-1,3-diamine (CAS 615-05-4)	ND	0.002	0.002
3,3-Dichlorobenzidine (CAS 91-94-1)	ND	0.002	0.002

Condizioni d'uso

Il materiale non può essere utilizzato, unitamente all'alimento, né in forno tradizionale né in forno microonde.

Il materiale può essere utilizzato, unitamente all'alimento, in condizioni di congelamento e refrigeramento.

In conformità alle condizioni di prova utilizzate (OM2, che comprende anche la condizione OM1) ed i relativi risultati, il materiale può essere utilizzato per:

- per qualunque contatto con il prodotto alimentare in condizioni di congelamento e refrigeramento
- qualunque conservazione prolungata a temperatura ambiente o inferiore, compreso quando imballato in condizioni di riempimento a caldo e/o riscaldamento fino a una temperatura T, laddove $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ per $t = 120/2^{\wedge} [(T-70)/10]$ minuti al massimo.

Dual Use

Sulla base della documentazione ricevuta dai fornitori di materie prime utilizzate nella produzione, nel materiale sono presenti le seguenti sostanze (chiamate anche additivi "dual use") regolate dai Regolamenti 1333/08/CE e 1334/08/CE e successivi aggiornamenti fino alla data della presente dichiarazione.

numero E	FCM	RIF	CAS	Sostanza
E 553b	615	92080	0014807-96-6	Talco
E 943a	221	40570	0000106-97-8	Butano

NIAS

Si fa presente che è stata implementata nel nostro Sistema Qualità la sorveglianza sulle sostanze NIAS (NIAS – Non Intentionally Added Substances) e NLS (not listed substances).

Pertanto si dichiara che nel materiale sono presenti sostanze non intenzionalmente aggiunte (NIAS – Non Intentionally Added Substances), per le quali è stata eseguita una valutazione del rischio in base all'art 19 del Reg 10/2011.

Si dichiara inoltre che le seguenti sostanze non vengono aggiunte intenzionalmente nella materia prima utilizzata e nei processi di produzione per la produzione di vassoi:

- Bisphenol A
- Nanoparticles
- Phthalate
- OGM
- MOSH (Mineral Oil Saturated Hydrocarbons)
- MOAH (Mineral Oil Aromatic Hydrocarbons)
- BADGE, BFDGE, NOGE
- PVC e PVDC o derivati clorurati

Informazioni ai fini del corretto smaltimento

Di seguito vengono riportate le informazioni riguardanti il corretto smaltimento di tutti i prodotti facenti parte di questa Dichiarazione, in accordo con la normativa di etichettatura ambientale prevista dal Decreto legislativo 116/2020:

Categoria	Famiglia materiali	Classificazione Decisione 97/129/ce	Identificazione multistrato plastica norma UNI 11469 norma UNI 1043-1	Indicazioni raccolta
Vassoio	Plastica	6	PS6	Raccolta differenziata. Verifica le disposizioni comunali

L'utilizzatore del materiale destinato al contatto con alimenti ha la responsabilità di comunicare alla società scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche composite (presenza di additivi e aromi) del prodotto alimentare.

A supporto di tutto quanto sopraindicato, dichiara di avere a disposizione del cliente e dell'Autorità competente:

- rapporti di prova dei laboratori presso i quali sono stati effettuati i test ed i calcoli
- altra documentazione a supporto, prevista ai sensi del Regolamento CE 1935/2004 art. 16 comma 1

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui intervengano cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Data 29.01.2025
Goffredo Bonucci
Legale rappresentante
Firma

TURCONI SUD S.R.L.
Agglomerato Industriale - 90018 TERMINI IMERSE (PA)
Tel. 02.9602769 - 091.8139631 - Fax 02.96701182
P.IVA 05378890825